

BELT CATERPILLAR

for the hauling-off of cables, ropes, tubes or profiles

BAZ



BANDABZUG

zum Abziehen von Kabeln, Seilen, Rohren oder Profilen

Technical Data

Type		BAZ 6/8	BAZ 12/12	BAZ 12/15	BAZ 12/21	BAZ 18/18	BAZ 18/25	BAZ 24/32
Belt opening	mm	60	120	120	120	180	180	240
<i>Öffnungsweite</i>								
Contact length	mm	800	1190	1505	2135	1845	2485	3200
<i>Anpreßlänge</i>								
Haul-off force	kN	4	12	15	21	25	32	75
<i>Abzugskraft</i>								
Clamping force	kN	9	16	20	29	33	44	68
<i>Anpreßkraft</i>								
Belt width	mm	80	120	120	120	120	120	160
<i>Bandbreite</i>								
Length / <i>Länge</i>	mm	1460	2675	2990	3620	3440	4080	5450
Width / <i>Breite</i>	mm	750	920	920	920	970	970	1700
Height / <i>Höhe</i>	mm	1560	1545	1545	1545	1615	1615	2350

Further machine designs for your applications available on request!

Spezifische Maschinenauslegungen gemäß Kundenwunsch verfügbar auf Anfrage!

Specific Design Features:

Technische Besonderheiten:

- Construction:

The two belts, the pneumatic belt application and the drive are fitted in a common rigid frame or housing. The caterpillar is set up on top of the factory floor without necessity of foundation.

In einem Gehäuse sind in kompakter Form die 2 Abzugsriemen, die Andruckzylinder, die Pneumatik und die Antriebseinheit untergebracht. Die Aufstellung des Bandabzuges erfolgt fundamentlos direkt auf dem Hallenboden.

- Belt application and tensioning:

Both endless belts are tensioned by two each pulleys. Pneumatic cylinders press the belts against the product through a balancing system with special tiebars and pressure rollers. Two independent pneumatic circuits control the clamping force and tensioning force by air pressure regulation valves.

Knots can be pulled through without any problems, due to the number of clamping cylinders and the swivelling arrangement of the belt clamping rollers.

Die beiden Abzugsbänder werden pneumatisch gespannt und über Pneumatikzylinder gegen das Abzugsgut angepresst. Die Einstellung der Bandspannkraft sowie der Andruckkraft werden über zwei unabhängige Druckluftkreisläufe und stufenlos über Druckregler eingestellt. Spezielle Spurstangen bewirken eine gleichmäßige Zustellung der Bänder und gewährleisten, dass die Mittellinie des Abzugsgutes durchmesserunabhängig immer auf gleicher Höhe geführt wird.

Durch die Vielzahl der Andrückzylinder und die schwenkbare Anordnung der Andrückrollen können Verdickungen des Abzugsgutes problemlos durchgezogen werden.

- Belt Drive:

The belts can be driven from a line transmission shaft or by the own AC motor including a gearbox.

As option, each belt can be driven by an individual AC drive and exactly synchronised via PLC.

Der Bandabzug kann wahlweise mit Transmissionsantrieb oder in Einzelantriebstechnik ausgeführt werden. Bei Anwendung eines Einzelantriebes wird die Abzugsgeschwindigkeit stufenlos in Verbindung mit einer *elektronischen* SPS Synchronregelung eingestellt.